

Sistemi solari di alta qualità

SOLE
SOLAR SYSTEMS MANUFACTURER



SOLE S.A. è pioniere nei grandi sistemi centralizzati dal 1974



Vantaggi

- Massimizza l'efficienza
- Riscaldamento rapido
- Miglior risultato estetico
- Facile da installare
- Compatibile con tutti i tipi di riscaldamento ausiliario
- Manutenzione minima necessaria
- Lunga durata

Tutela dell'ambiente

Sin dalla sua fondazione nel 1974, SOLE S.A., è stata in prima linea nella lotta all'inquinamento.
Ha avuto come obiettivo principale la tutela dell'ambiente e la riduzione delle emissioni di CO2.

SOLE S.A. detiene numerosi premi e riconoscimenti ambientali, contribuendo con i suoi prodotti all'ambiente in tutti e 5 i continenti.

LOGEST SRL
Via Mattine, 65
Agropoli (SA)
T. 0974 277070
info@logest.it
www.logest.it

Sistemi Solari Per Riscaldare L'acqua

FCK

KIT A CIRCOLAZIONE FORZATA

PER LA PRODUZIONE DI ACQUA
CALDA TRAMITE ENERGIA SOLARE

Resistente
Resistente a 22.5 bar !!!

SOLE XTREME POWER

La nuova serie di Kit a Circolazione Forzata, sono stati progettati per far fronte alle richieste di qualsiasi mercato in tutto il mondo, specializzandosi in qualsiasi applicazione in cui sia richiesta acqua calda



estidamá
DUBAI MUNICIPALITY
Solar Keymark
DIN EN ISO 9001
www.eurostar-solar.com

Collettore



L'involucro del collettore è realizzato in profilo di alluminio estruso appositamente progettato, senza collegamenti esterni, viti, dadi o rivetti. L'isolamento in lana di roccia ad alta densità manterrà temperature molto elevate ottenendo un'efficienza incredibilmente elevata.

L'assorbitore è composto da alette in Alluminio Selettivo Blu di spessore 0,50mm, saldate a tubi di rame mediante saldatura laser.

Il liquido termico raggiunge il massimo trasferimento di calore all'acqua proteggendo il sistema da incrostazioni, ruggine, congelamento e surriscaldamento.

Bollitore Verticale SOLE



Il bollitore SOLE Floor Standing è realizzata in acciaio a basso tenore di carbonio con doppia smaltatura (vetro), trattato in forno a 860°C.

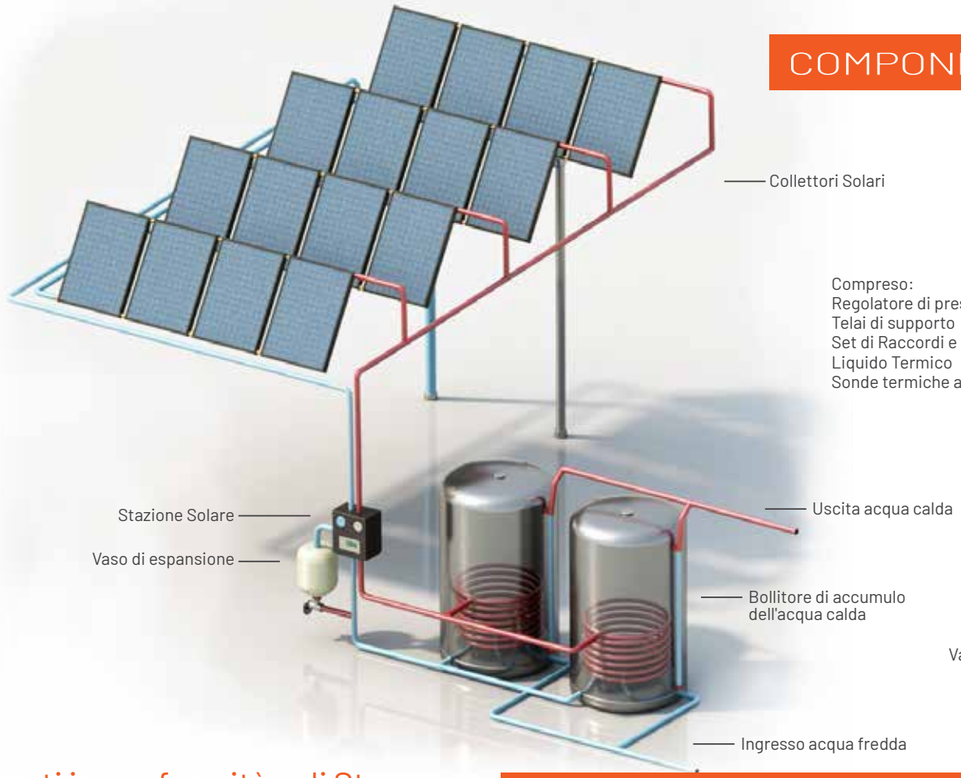
L'isolamento in poliuretano ad alta densità FREON FREE mantiene l'acqua calda per molti giorni.

L'anodo di magnesio protegge efficacemente il cilindro dall' elettrolisi. Il riscaldatore elettrico ausiliare garantisce acqua calda anche in condizioni di scarso irraggiamento solare.

I Sistemi Solari SOLE sono realizzati in conformità agli Standard Internazionali per la Garanzia della Qualità ISO 9001:2015.

Le prestazioni e l'affidabilità del collettore sono testate secondo la norma EN 12975-2 e hanno ottenuto il certificato

COMPONENTI



Compreso:
Regolatore di pressione
Telai di supporto
Set di Raccordi e Accessori
Liquido Termico
Sonde termiche automatiche



KIT A CIRCOLAZIONE FORZATA

Sono disponibili sistemi con serbatoi comprendenti due scambiatori di calore. Progetti più grandi sono progettati su richiesta.

MODELLO	CAPACITÀ BOLLITORE (Lt)	COLLETTORE	REGOLATORE DI PRESSIONE	STAZIONE SOLARE	VASO DI ESPANSIONE	STAFFE	SET ACCESSORI	GLICOLE
FCK 150	150	2 x X300	1	1	1	1	1	2
FCK 200	200	2 x X300	1	1	1	1	1	2
FCK 300	300	3 x X300	1	1	1	2	1	2
FCK 500	500	4 x X300	1	1	1	2	1	3
FCK 800	800	5 x X300	1	1	1	3	1	4
FCK 1000	1000	6 x X300	1	1	1	3	1	4

SPECIFICHE TECNICHE

COLLETTORI SOLARI X-TREME	
MODELLO	X300
SUPERFICIE DEL PANNELLO m^2	3.01
PESO kg	50,00
TELAIO	Profilo di alluminio senza rivetti.
VETRO	Temperato prismatico di 3,2 mm. 95,3% di trasmittanza.
SIGILLATURA	Struttura di silicone di alta qualità.
ISOLAMENTO	In lana di roccia ad alta qualità.
ASSORBITORE	Blue selective di altissima qualità.
ASSORBIMENTO (**α**)	95% (± 0.02)
EMISSIVITÀ (**ε**)	5% (± 0.02)
TEST DI PRESSIONE MASSIMA	2250kPa (22,5 bar)
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	1500kPa (15 bar)
TEMPERATURA MAX DI STAGNAZIONE	193°C

BOLLITORI A PAVIMENTO BL1 / BL2 / CBL1 / CBL2														
MODELLO BL1/BL2/CBL1/CBL2	150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
CAPACITÀ (lt)	150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
PESO (kg) BL1	59	73	104	145	167	242	286	392	442	500	610	570	630
PESO (kg) BL2	65	82	118	160	185	263	315	423	486	520	630	590	760
CORPO DEL BOLLITORE	il bollitore è realizzato in acciaio S235JR, con vetrificazione interna												
SCAMBIATORE DI CALORE (SERPENTINA)	Realizzato in acciaio lamellare di altissima qualità.												
ISOLAMENTO	Realizzato con poliuretano ad alta qualità 50-100 mm (40 kg/m3).												
RIVESTIMENTO ESTERNO	Copertura in PVC con zip di chiusura.												
ANODO DI PROTEZIONE	Magnesio.												
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	6-10 bar.												

BL1= Accumulo con 1 scambiatore di calore
BL2 = Accumulo con 2 scambiatori di calore
Elemento elettrico opzionale 2-24kW

CBL1 = Accumulo con 1 scambiatore di calore estraibile
CBL2 = Accumulo con 2 scambiatori di calore estraibili



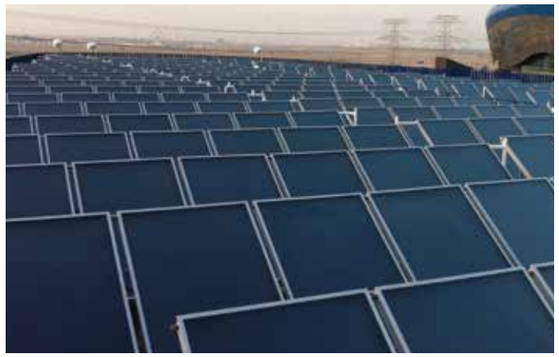
BURJ KHALIFA, DUBAI



KOLYMPARI BEACH HOTEL, GRECIA



PHOTONIO, GRECIA



HAMDAN SPORTS COMPLEX, DUBAI