

SOLE S.A. è l'inventore dello scaldacqua solare a circuito chiuso

## Vantaggi

- Massimizza l'efficienza
- Non è necessario ricaricare il circuito solare
- Risultati estetici migliorati.
- Design di altezza estremamente ridotta
- Massima protezione contro l'ossidazione
- Facile da installare
- Manutenzione minima necessaria
- Anodo di magnesio per una protezione extra contro l'acqua calcarea

## Impegno per l'ambiente

Dalla sua fondazione nel 1974 SOLE S.A. si è impegnata nella protezione dell'ambiente e nella riduzione delle emissioni di CO2.

**SOLE S.A. detiene numerosi premi e riconoscimenti ambientali, contribuendo con i suoi prodotti all'ambiente in tutti e 5 i continenti.**

**SOLE S.A.**

Ufficio SOLE Italia  
Via Mattine, 65  
Agropoli (SA)  
T. 0974 277070

[www.sole.gr](http://www.sole.gr)  
[www.eurostar-solar.com](http://www.eurostar-solar.com)

Scalda-acqua solare

**SOLE**  
**X-TREME**  
**POWER**

**L**a nuova serie di sistemi a circolazione naturale **X-TREME** è stata progettata per far fronte alle richieste di qualsiasi mercato in tutto il mondo specializzato in climi molto caldi senza la necessità di ricaricare il circuito del glicole.

SYSTEM  
**GlycolBLOCK**

*Meno manutenzione  
e zero interventi  
di ricarica Glicole*

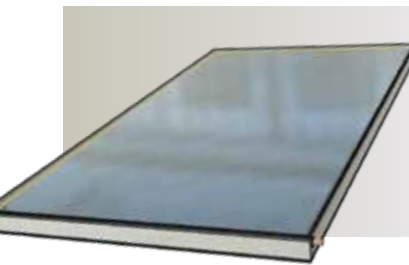
Lo scaldacqua solare X-TREME è prodotto in conformità agli standard internazionali per la garanzia della qualità ISO 9001:2015, è testato secondo gli standard internazionali EN12976-1-2.

Le prestazioni e l'affidabilità del collettore sono testate secondo la norma EN 12975-2. Il sistema ha ottenuto il certificato Solar Keymark.

**Durevole**  
Resiste a 22,5 bar di pressione!!!

**Discreto**  
Con una versione bassa (serbatoio nascosto) per preservare i disegni architettonici.

## Collettore X-TREME



L'involucro del collettore X-TREME è realizzato in profilo di alluminio estruso appositamente progettato, senza collegamenti esterni, viti, dadi o rivetti. L'isolamento Rockwool manterrà temperature molto elevate ottenendo un'efficienza incredibilmente elevata.

L'assorbitore è composto da alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame mediante saldatura laser.

Il liquido eliotermico raggiunge il massimo trasferimento di calore all'acqua proteggendo il sistema da incrostazioni, ruggine, congelamento e surriscaldamento

$\eta_0 = 78,3\%$

## Bollitore X-TREME



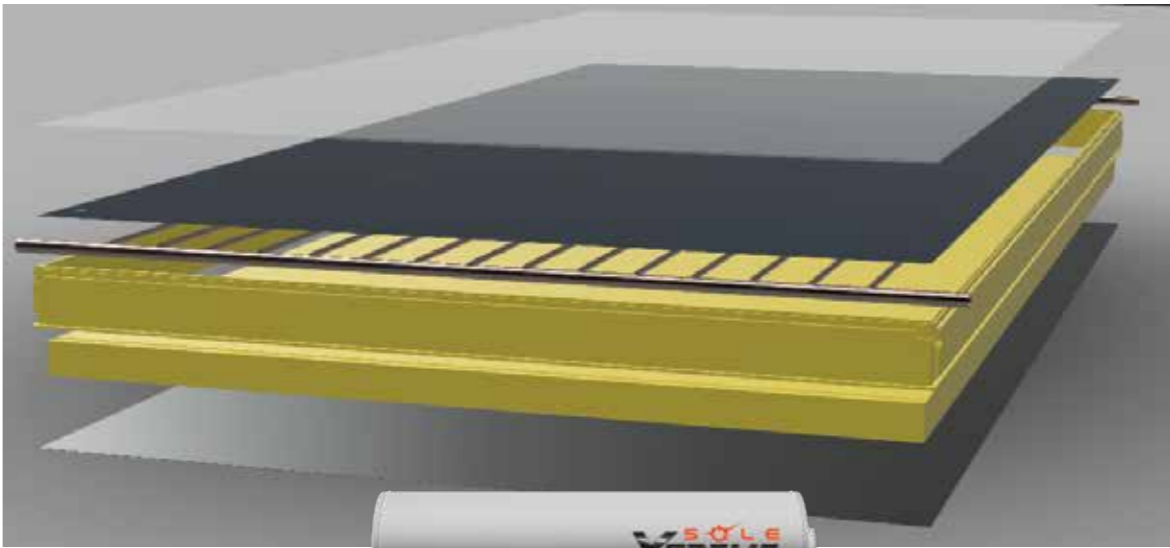
Il bollitore X-TREME ha un involucro esterno in acciaio speciale, con verniciatura a polvere a forno ad alta temperatura per la massima protezione da pioggia, sole e aria marina, garantendo durata e un aspetto elegante.

L'isolamento in poliuretano FREON FREE viene colato sotto pressione nel bollitore, circondando il cilindro e mantenendo l'acqua calda fino a 48 ore.

Il nuovo rivoluzionario scambiatore di calore a circuito chiuso assicura acqua calda istantanea ad altissima temperatura. Il bollitore centrale è realizzato in acciaio a basso tenore di carbonio con doppia smaltatura (vetro), trattata a forno a 860°C.

L'anodo di magnesio protegge efficacemente il cilindro dall'elettrolisi. La resistenza elettrica di riserva garantisce acqua calda anche nelle giornate molto nuvolose.

UN PRODOTTO CON  
DNA VERDE



### SPECIFICHE SISTEMI

## Circolazione naturale X-TREME

TIPO	CARATTERISTICHE TECNICHE			
	150-1-X300	200-1-X300	250-1-X300	300-2-X300
COLLETTORE				
NUMERO DI COLLETTORI	1	1	1	2
AREA DEL COLLETTORE m²	3,01	3,01	3,01	2 x 3,01
PESO kg	65kg	65kg	65kg	2 x 65kg
STRUTTURA	Profilo in alluminio verniciato a polvere. Privo di viti e rivetti			
COPERTURA	Vetro prismatico temperato a basso contenuto di ferro 3,2 mm. Trasmissione del 97,0%.			
SIGILLATURA	Silicone strutturale			
ISOLAMENTO	Lana di roccia 40 mm (50 kg/m³) sul retro e lana di vetro 20 mm (30 kg/m³) sui lati.			
MATERIALE ASSORBITORE	Alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame con saldatura laser.			
ASSORBIMENTO	(α) 95% (± 0,02)			
EMISSIVITÀ	(ε) 5% (± 0,02)			
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	2250kPa			
MASSIMA TEMPERATURA DI LAVORO	160° C			



SERBATOIO				
CAPACITÀ NOMINALE (lt)	150	200	250	300
PESO A VUOTO (kg)	45	51	70	80
BOLLITORE	Il bollitore è realizzato in lamiera d'acciaio da USD 37,2. Il bollitore è vetrificato con un sistema altamente tecnologico a 860°C.			
SCAMBIATORE DI CALORE	Scambiatore di calore realizzato in acciaio S235.			
ISOLANTE	Poliuretano senza freon 40-50 mm (40 kg/m³) colato sotto pressione.			
RIVESTIMENTO ESTERNO	Lamiera di acciaio zincato, verniciato a polvere, trattato a forno RAL 9006.			
PROTEZIONE ANODO	Asta in magnesio			
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	10 bar			
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE	150° C			
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE	15 bar			
PRESSIONE DI COLLAUDO CIRCUITO SOLARE	22,5 bar			

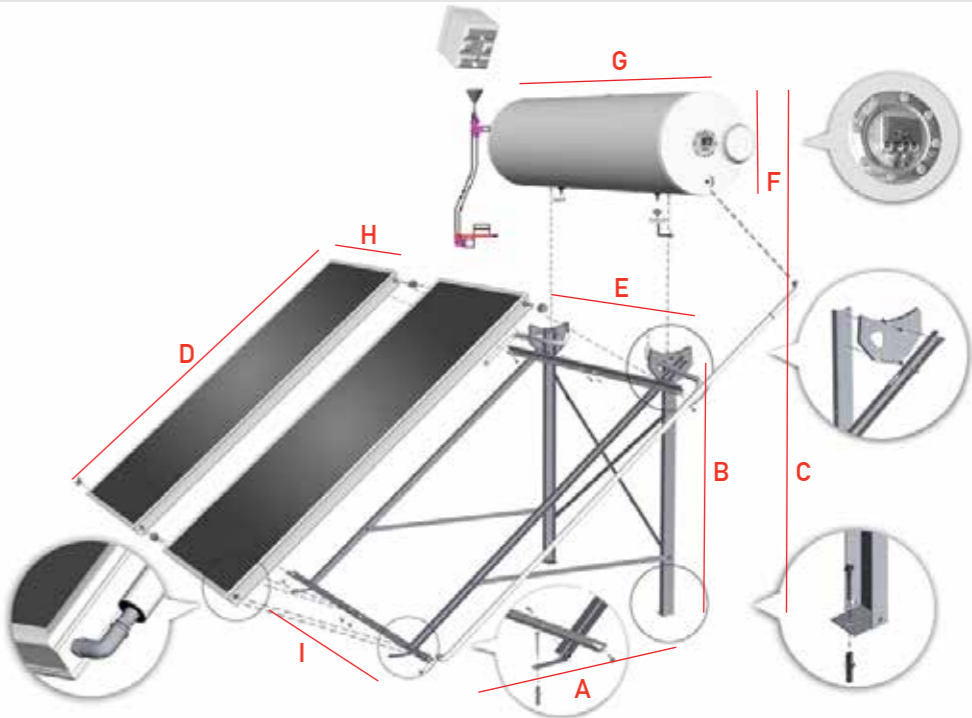
SYSTEM  
GlycolBLOCK

Meno manutenzione  
e zero interventi  
di ricarica Glicole

Il rispetto  
dell'ambiente  
da parte di SOLE  
inizia fin dalla fase  
di produzione.

### DIMENSIONI ALTEZZA STANDARD mm.

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
X-TREME 150-1-X300	2180	1480	1980	2400	800	500	1210	1256	900	745	2680	1406
X-TREME 200-1-X300	2180	1480	2030	2400	800	550	1270	1256	900	745	2730	1420
X-TREME 250-1-X300	2180	1480	2030	2400	800	550	1610	1256	900	745	2730	1760
X-TREME 300-2-X300	2180	1480	2030	2400	1345	550	1870	2572	1440	1280	2730	2722



Le informazioni contenute in questo opuscolo possono cambiare senza preavviso