



**SOLE S.A. è un pioniere nei grandi sistemi centralizzati dal 1974**

SOLE S.A. detiene numerosi premi e riconoscimenti ambientali, contribuendo con i suoi prodotti all'ambiente in tutti e 5 i continenti.

**TECHNICAL DATA**

Model		YT-120TB2	YT-150TB2	YT-200TB2	YT-250TB2	YT-300TB2
Power Supply		220-240V~/1/50Hz	220-240V~/1/50Hz	220-240V~/1/50Hz	220-240V~/1/50Hz	220-240V~/1/50Hz
Maximum water temperature	°C	75	75	75	75	75
Maximum water temperature of heat pump	°C	70	70	70	70	70
Heating Capacity	W	950	950	1450	1450	1450
Rated Hot Water Production	L/h	20	20	31	31	31
Rated Power Input	W	250	250	370	370	370
Rated Current Input	A	1.1	1.1	1.6	1.6	1.6
COP	W/W	3.800	3.800	3.919	3.919	3.919
Air 20/15 C (EN16147)	Tapping	/	M	L	XL	XL
	ERP Class	/	A++	A++	A++	A++
	COP	W/W	3.278	3.608	3.847	4.029
	η wh	%	141.7	150.5	162.4	166.8
Air 14/13 C (EN16147)	Tapping	/	M	L	XL	XL
	ERP Class	/	A++	A+	A++	A+
	COP	W/W	3.270	3.573	3.641	3.980
	η wh	%	141.2	147.8	153.3	164.7
Air 7/6 C (EN16147)	Tapping	/	M	L	XL	XL
	ERP Class	/	A+	A+	A+	A+
	COP	W/W	2.783	3.053	3.047	3.394
	η wh	%	118.8	126.5	127.2	139.8
Electric Heater	Rated Power Input	W	1500	1500	2000	2000
	Rated Current Input	A	6.7	6.7	8.9	8.9
Power Input Max.	W	1950	1950	2550	2550	2550
Current Input Max.	A	8.7	8.7	11.3	11.3	11.3
Sound Pressure/Sound Power	dB(A)	39 / 54	39 / 54	41 / 56	41 / 56	41 / 56
Refrigerant Type/Charge/GWP	/	R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3
CO Equivalent	t	0.00045	0.00045	0.00045	0.00045	0.00045
Working Ambient temperature	°C	-7-43	-7-43	-7-43	-7-43	-7-43
Operation Pressure(Low Side)	MPa	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
Operation Pressure(High Side)	MPa	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
Maximum Allowable Pressure	MPa	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
Electrical Shockproof	/	I	I	I	I	I
IP Class	/	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Water Tank Capacity	L	120	150	200	250	300
Water Piping Connections	In	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
TP valve specification	/	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
Anode (Mg/E)	/	Magnesium anode	Magnesium anode	Magnesium anode	Magnesium anode	Magnesium anode
Material	/	Enamel / Duplex StainlessSteel	Enamel / Duplex StainlessSteel	Enamel / Duplex StainlessSteel	Enamel / Duplex Stainless Steel	Enamel / Duplex Stainless Steel
Rated Working Pressure Of Tank	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Air flow Rated	m³/h	250	250	350	350	350
Net Weight	kg	70	78	90	100	110
GrossWeight	kg	80	88	107	118	130
Unit Dimensions (L/W/H)	mm	Φ500*1500	Φ500*1730	Φ620x1645	Φ620x1875	Φ620x2045
Shipping Dimensions (L/W/H)	mm	570*570*1565	570*570*1785	700*700*1750	700*700*1980	700*700*2150

\* Please refer to the nameplate for product upgrades or changes in specifications without prior notice.  
\* Draft parameters, refer to final specifications for actual performance.



Sistemi solari di riscaldamento dell'acqua

# HPT serie

CALDAIA A BASAMENTO CON POMPA DI CALORE INTEGRATA

PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA MEDIANTE  
POMPA DI CALORE CON INTEGRAZIONE ENERGIA SOLARE

La nuova serie di caldaie a basamento SOLE HPT è stata progettata per soddisfare le esigenze di qualsiasi mercato in tutto il mondo, per qualsiasi applicazione in cui sia richiesta acqua calda.

**Nuovo**  
refrigerante R290 - Zero emissioni di carbonio

**Risparmi enormi**  
Consumi energetici fino al 75% inferiori rispetto a uno scaldabagno elettrico



**Da 120 a 300 litri  
con e senza scambiatore di calore.**



**SOLE S.A.**

Ufficio SOLE Italia  
Via Mattine, 65  
Agropoli (SA)  
T. 0974 277070

[www.sole.gr](http://www.sole.gr)  
[www.eurostar-solar.com](http://www.eurostar-solar.com)

# 12 VANTAGGI PRINCIPALI



all in one

## Scaldabagno a POMPA DI CALORE

La nostra pompa di calore sfrutta sapientemente questa energia in eccesso per riscaldare in modo efficiente l'acqua fredda. Questo approccio innovativo non solo si traduce in un risparmio economico, ma contribuisce anche positivamente all'ambiente.

### Come funziona

- 1 Un ventilatore aspira aria contenente energia termica attraverso l'evaporatore.
- 2 L'evaporatore trasforma il refrigerante liquido in gas.
- 3 Il compressore pressurizza il refrigerante trasformandolo in gas caldo.
- 4 Il gas caldo all'interno dello scambiatore di calore a microcanali riscalda l'acqua all'interno del serbatoio.
- 5 Il refrigerante torna allo stato liquido dopo aver riscaldato l'acqua e prosegue verso l'evaporatore per far ricominciare il processo.
- 6 Il ciclo continua fino al raggiungimento della temperatura desiderata impostata.



#### Refrigerante R290

Un valore ODP pari a zero e un valore GWP estremamente basso garantiscono l'assenza di impatto negativo sullo strato di ozono. Questo rende il propano un refrigerante ecologico, che mantiene anche le buone prestazioni delle pompe di calore.

#### Power Consumption Module

The power consumption module provides users with direct access to daily electricity consumption data, as well as long-term consumption trends. This functionality empowers customers to understand the energy efficiency of our products compared to traditional boilers, highlighting substantial electricity savings and contributing significantly to the preservation of the ecological environment.

#### Controllo del collegamento con sistema fotovoltaico

Questo sistema si integra perfettamente con gli impianti fotovoltaici, ottimizzando la gestione energetica coordinando il funzionamento della pompa di calore con la produzione di energia solare. Migliora l'efficienza energetica complessiva, riduce la dipendenza dalla rete elettrica e massimizza l'uso di energie rinnovabili per un riscaldamento e un raffreddamento sostenibili.

#### MODBUS Funzione

L'adattatore Modbus consente, ad esempio, l'integrazione del sistema a pompa di calore con un sistema di gestione domestica. Di conseguenza, la potenza della pompa di calore aria-acqua può essere adattata istantaneamente in base al fabbisogno termico attuale, tenendo conto delle specifiche dell'edificio. È possibile raccogliere, monitorare o modificare una serie di parametri operativi, tra cui modalità operative, portata e temperatura ambiente.

#### Riscaldamento solare dell'acqua

Gli impianti solari termici sfruttano il calore gratuito fornito dal sole per riscaldare l'acqua calda sanitaria.

#### Facile da installare

I modelli Sole HPT rappresentano una soluzione sostenibile, intelligente e semplice per la sostituzione degli scaldabagni a gas. Grazie all'installazione rapida e semplice, con requisiti di spazio minimi e un ingombro del serbatoio standard, entrambi gli scaldacqua a pompa di calore Sole sono ideali per la sostituzione immediata del gas e per gli aggiornamenti ad alta efficienza.

#### Fino a 4 volte l'efficienza di uno scaldabagno elettrico ad accumulo

Classe energetica 1 con COP pari o superiore a 3,8. Risparmio energetico eccellente fino al 75%.

#### Funzionamento a basso rumore

Un livello basso pari a 48 dB è adatto per ambienti silenziosi.

#### Riscaldamento dell'acqua a 75 °C: Riduzione dei batteri del 90%

Temperatura dell'acqua in uscita fino a 75°C. Previene fino al 90% della crescita batterica. Acciaio inossidabile duplex 2205 anticorrosione interna (opzionale).

#### Soluzione IoT efficiente

Connesso tramite WIFI o DUT per realizzare il monitoraggio remoto dei dati registrati.

#### Anodo elettrico impresso

Il nostro sistema utilizza un anodo elettrico impresso, eliminando la perdita di energia, prevenendo la corrosione, neutralizzando i batteri che causano cattivi odori, riducendo l'accumulo di calcare e non richiedendo alcuna manutenzione o sostituzione a lungo

#### Compressore ad alta efficienza

Garantisce uno scambio termico più rapido per ottenere più acqua calda.



compressore



Sin dalla sua fondazione nel 1974, SOLE S.A. si è impegnata nella tutela dell'ambiente e nella riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>.

R290  
zero carbon

3.8  
COP  
HIGH COP

A<sup>+</sup>  
Energy-Saving

75 °C  
High temp  
Water outlet

SG  
Ready  
Smart Heat Pumps

PV-READY

#### Zero Emissioni di Carbonio

Il refrigerante R290 è ottenuto direttamente dal gas naturale. Rinomato per il suo eccezionalmente basso Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP), l'elevata efficienza nello scambio termico e le prestazioni costanti, stabili e affidabili, l'R290 si distingue come il refrigerante più ecologicamente responsabile del settore. Con zero emissioni di carbonio e una carica minima richiesta, è ampiamente riconosciuto come il refrigerante ecologico di riferimento, con un potenziale globale senza pari.

