



SOLE S.A. è l'inventore dello scaldacqua solare a circuito chiuso



Vantaggi

- Massimizza l'efficienza
- Non è necessario ricaricare il circuito solare
- Risultati estetici migliorati.
- Design di altezza estremamente ridotta
- Massima protezione contro l'ossidazione
- Facile da installare
- Manutenzione minima necessaria
- Anodo di magnesio per una protezione extra contro l'acqua "dura" aggressiva

Impegno per l'ambiente

Dalla sua fondazione nel 1974 SOLE S.A. si è impegnata nella protezione dell'ambiente e nella riduzione delle emissioni di CO2.

SOLE S.A. detiene numerosi premi e riconoscimenti ambientali, contribuendo con i suoi prodotti all'ambiente in tutti e 5 i continenti.

Scalda-acqua solare

SUPERSOL

Durevole
Resiste a 22,5 bar di pressione!!!

Discreto

Con una versione bassa (serbatoio nascosto) per preservare i disegni architettonici.

SYSTEM
GlycolBLOCK

Meno manutenzione e zero interventi di ricarica Glicole

La nuova serie di sistemi a circolazione naturale SUPERSOL è stata progettata per far fronte alle richieste di qualsiasi mercato in tutto il mondo specializzato in climi molto caldi senza la necessità di ricaricare il circuito del glicole.



Lo scaldacqua solare SUPERSOL è prodotto in conformità agli standard internazionali per la garanzia della qualità ISO 9001:2015, è testato secondo gli standard internazionali EN12976-1-2.

Le prestazioni e l'affidabilità del collettore sono testate secondo la norma EN 12975-2. Il sistema ha ottenuto il certificato Solar Keymark.



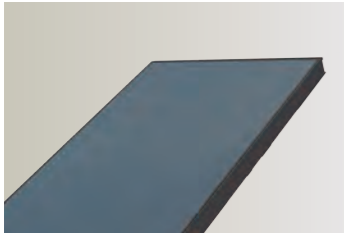
Via Mattine, 65
Agropoli (SA)
T. 0974 277070
info@logest.it
www.logest.it



بلدية دبي
DUBAI MUNICIPALITY



Collettore SUPERSOL



L'involucro del collettore SUPERSOL è realizzato in profilo di alluminio estruso appositamente progettato, senza collegamenti esterni, viti, dadi o rivetti. L'isolamento Rockwool manterrà temperature molto elevate ottenendo un'efficienza incredibilmente elevata.

L'assorbitore è composto da alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame mediante saldatura laser.

Il liquido elietermico raggiunge il massimo trasferimento di calore all'acqua proteggendo il sistema da incrostazioni, ruggine, congelamento e surriscaldamento.

Bollitore SUPERSOL

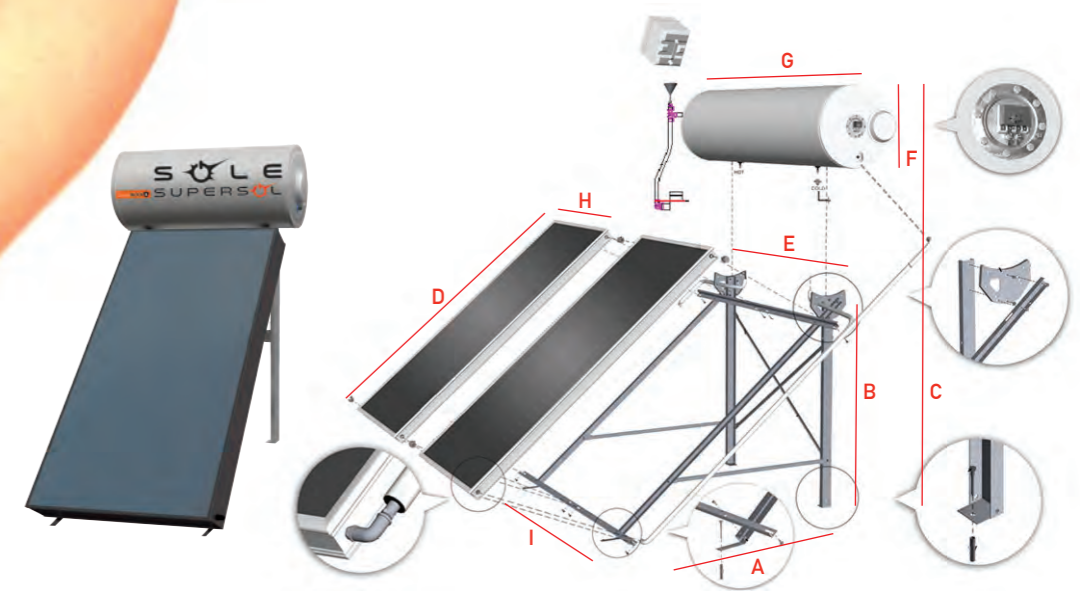


Il bollitore SUPERSOL ha un involucro esterno in acciaio speciale, con verniciatura a polvere a forno ad alta temperatura per la massima protezione da pioggia, sole e aria marina, garantendo durata e un aspetto elegante.

L'isolamento in poliuretano FREON FREE viene colato sotto pressione nel bollitore, circondando il cilindro e mantenendo l'acqua calda fino a 48 ore.

Il nuovo rivoluzionario scambiatore di calore a circuito chiuso assicura acqua calda istantanea ad altissima temperatura. Il bollitore centrale è realizzato in acciaio a basso tenore di carbonio con doppia smaltatura (vetro), trattata a forno a 860°C.

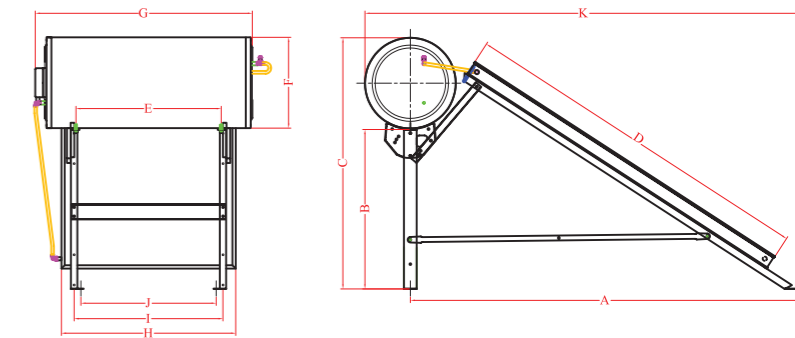
L'anodo di magnesio protegge efficacemente il cilindro dall'elettrolisi. La resistenza elettrica di riserva garantisce acqua calda anche nelle giornate molto nuvolose.



DIMENSIONI ALTEZZA STANDARD mm.

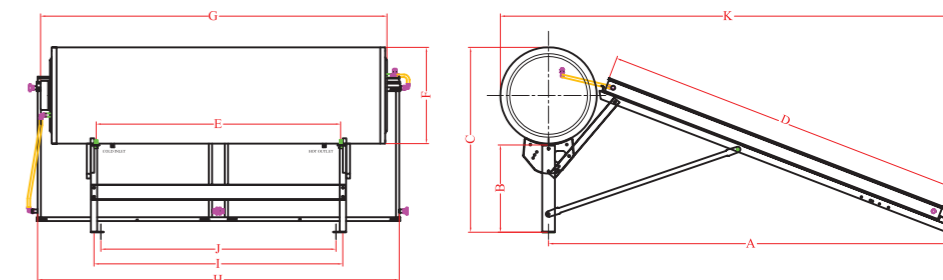
| TIPO | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------------------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| SUPERSOL 150-1-S200 | 1680 | 1465 | 1985 | 1960 | 800 | 500 | 1195 | 960 | 890 | 755 | 1935 |
| SUPERSOL 150-1-S230 | 1680 | 1465 | 1985 | 1960 | 800 | 500 | 1195 | 1165 | 890 | 755 | 1935 |
| SUPERSOL 150-1-S260 | 1840 | 1570 | 2090 | 2135 | 800 | 530 | 1195 | 1238 | 890 | 755 | 2095 |
| SUPERSOL 200-1-S230 | 1680 | 1465 | 2015 | 1960 | 800 | 530 | 1215 | 1165 | 890 | 755 | 1950 |
| SUPERSOL 200-1-S260 | 1840 | 1570 | 2120 | 2135 | 800 | 530 | 1215 | 1238 | 890 | 755 | 2110 |
| SUPERSOL 200-2-S200 | 1680 | 1465 | 2015 | 1960 | 800 | 530 | 1215 | 1980 | 890 | 755 | 1950 |
| SUPERSOL 300-2-S200 | 1680 | 1465 | 2015 | 1960 | 1345 | 530 | 1905 | 1980 | 1440 | 1300 | 1950 |
| SUPERSOL 300-2-S230 | 1680 | 1465 | 2015 | 1960 | 1345 | 530 | 1905 | 2390 | 1440 | 1300 | 1950 |
| SUPERSOL 300-2-S260 | 1840 | 1570 | 2120 | 2135 | 1345 | 530 | 1905 | 2536 | 1440 | 1300 | 2110 |

Lo scaldacqua solare a circolazione naturale SUPERSOL **eco friendly** è completamente realizzato con materiale riciclabile.



DIMENSIONI ALTEZZA BASSA mm.

| TIPO | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|------------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 150-1-S200 | 2147 | 878 | 1383 | 1960 | 800 | 500 | 1195 | 960 | 820 | 745 | 2411 |
| 200-1-S250 | 2147 | 878 | 1413 | 1960 | 800 | 530 | 1215 | 1165 | 820 | 745 | 2426 |
| 300-2-S200 | 2147 | 878 | 1413 | 1960 | 1345 | 530 | 1905 | 1980 | 1370 | 1295 | 2426 |



DIMENSIONI ALTEZZA EXTRA BASSA mm.

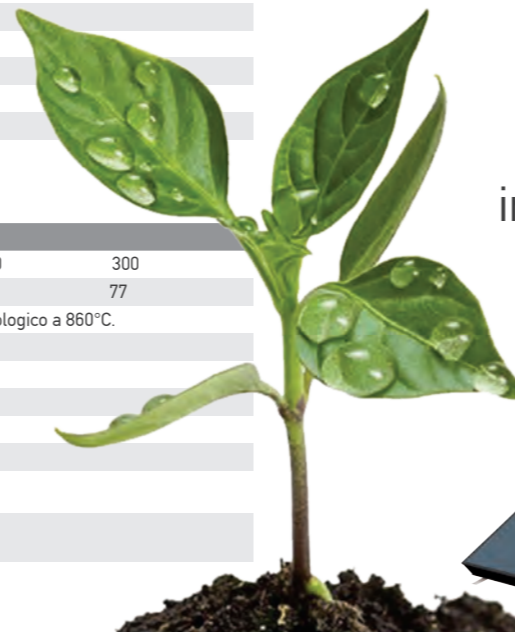
| TIPO | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|------------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 150-1-S200 | 2231 | 480 | 988 | 1960 | 800 | 500 | 1195 | 960 | 820 | 745 | 2495 |
| 200-1-S250 | 2231 | 480 | 1018 | 1960 | 800 | 530 | 1215 | 1165 | 820 | 745 | 2510 |
| 300-2-S200 | 2231 | 480 | 1018 | 1960 | 1345 | 530 | 1905 | 1980 | 1370 | 1295 | 2510 |

SPECIFICHE SISTEMI

TERMOSIFONICI SUPERSOL

| TIPO | CARATTERISTICHE TECNICHE | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 150-1-S200 | 150-1-S230 | 150-1-S260 | 200-1-S230 | 200-1-S260 | 200-2-S200 | 300-2-S200 | 300-2-S230 | 300-2-S260 |
| | COLLETTORE | | | | | | | | |
| NUMERO DI COLLETTORI | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| AREA DEL COLLETTORE m ² | 1,88 | 2,28 | 2,64 | 2,28 | 2,64 | 3,76 | 3,76 | 4,56 | 5,28 |
| PESO kg | 29,50 | 35,50 | 48,00 | 35,50 | 48,00 | 59,00 | 59,00 | 71,00 | 96,00 |
| STRUTTURA | Profilo in alluminio verniciato a polvere. Privo di viti e rivetti | | | | | | | | |
| COPERTURA | Vetro prismatico temperato a basso contenuto di ferro 3,2 mm. Trasmissione del 95,3%. | | | | | | | | |
| SIGILLATURA | Schioma acrilica - Siliconica | | | | | | | | |
| ISOLAMENTO | Lana di roccia 40 mm (50 kg/m ³) sul retro e lana di vetro 20 mm (30 kg/m ³) sui lati. | | | | | | | | |
| MATERIALE ASSORBITORE | Alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame con saldatura laser. | | | | | | | | |
| ASSORBIMENTO | (α) 95% (± 0,02) | | | | | | | | |
| EMISSIVITÀ | (ε) 5% (± 0,02) | | | | | | | | |
| MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO | 2250kPa | | | | | | | | |
| MASSIMA TEMPERATURA DI LAVORO | 150° C | | | | | | | | |

| TIPO | SERBATOIO | | | | | | | | |
|--|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 150-1-S200 | 150-1-S230 | 150-1-S260 | 200-1-S230 | 200-1-S260 | 200-2-S200 | 300-2-S200 | 300-2-S230 | 300-2-S260 |
| CAPACITÀ NOMINALE (lt) | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 300 | 300 | 300 |
| PESO A VUOTO (kg) | 45 | 45 | 45 | 51 | 51 | 51 | 77 | 77 | 77 |
| BOLLITORE | Il bollitore è realizzato in lamiera d'acciaio da USD 37,2. Il bollitore è vetrificato con un sistema altamente tecnologico a 860°C. | | | | | | | | |
| SCAMBIATORE DI CALORE | Scambiatore di calore realizzato in acciaio S235. | | | | | | | | |
| ISOLANTE | Poliuretano senza freon 40-50 mm (40 kg/m ³) colato sotto pressione. | | | | | | | | |
| RIVESTIMENTO ESTERNO | Lamiera di acciaio zincato, verniciato a polvere, trattato a forno RAL 9006. | | | | | | | | |
| PROTEZIONE ANODO | Asta in magnesio | | | | | | | | |
| MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO | 10 bar | | | | | | | | |
| MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE | 150° C | | | | | | | | |
| MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE | 15 bar | | | | | | | | |
| PRESSIONE DI COLLAUDO CIRCUITO SOLARE | 22,5 bar | | | | | | | | |



Il rispetto dell'ambiente da parte di SOLE inizia fin dalla fase di produzione.

